



**Danstar**<sup>®</sup>  
Partner of professionals

Firemní prezentace



# Úvodní slovo

Společnost DANSTR store s.r.o. klade obrovský důraz nejen na zavádění nových technologií, ale také implementaci nových přístupů ve všech oblastech strojírenství. Přijímáme výzvu budoucnosti spočívající ve vzájemné integraci jednotlivých partnerů. Věřím, že naše kroky povedou k rozvinu spolupráce se současnými, ale i novými partnery.

Děkuji za každou novou příležitost.

Bez Vás bychom nemohli dělat to, co nás baví a naplňuje.

**Daniel Stříbrný**

Jednatel společnosti

# Představení společnosti

Nabízíme technicky sofistikované služby pro veškeré druhy strojírenství.

DANSTR store s.r.o. – Partner of professionals je obchodní společnost se zaměřením na odborné služby, a to převážně **prodej nástrojů, vývoj, výroba a renovace nástrojů**.

Díky zkušenostem jsme zákazníkům partnery v oblasti renovací opotřebovaných nástrojů, technologické analýzy výrobních procesů, návrhu a výroby speciálních nástrojů, komplexního odborného poradenství, distribuce a prodeje nástrojů.

Nabízíme stálým i novým zákazníkům individuální řešení v oblasti nákupu nástrojů. **Tool Management**, to jsou kompletní dodávky sortimentu (nejen nástrojů) pro zajištění strojírenské výroby třískovým obráběním kovů.

Naším cílem je budování dlouhodobých vztahů se zákazníky, a proto jsou naše aktivity založeny na vstřícném a flexibilním přístupu.

Prostřednictvím zavádění nových technologií stále pracujeme na zvyšování kvality a spolehlivosti našich výrobků a služeb ke spokojenosti zákazníků.

## PROČ SPOLUPRACOVAT S NÁMI?



Jsme na trhu  
již 8 let



Dodávky nástrojů  
do 24 h



Full-service  
služby



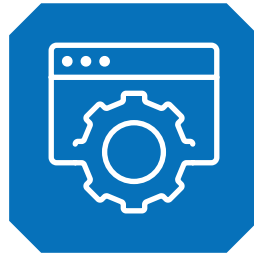
100+ stálých  
zákazníků



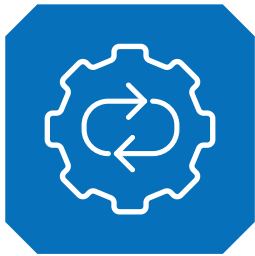
Jsme stabilní  
a roustoucí firma



Dodržujeme  
dodací termíny



Tool Management



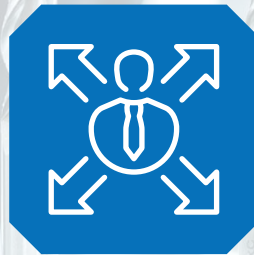
Renovace  
opotřeбенých  
nástrojů



Naše  
služby



Vývoj a výroba  
speciálních  
nástrojů



Distribuce a prodej nástrojů

# Renovace opotřebených nástrojů

Dejte opotřebeným nástrojům druhou šanci díky renovaci! Dosáhněte vyšší spolehlivosti výrobního procesu a produktivity.

## Co je renovace opotřebených nástrojů?

Prodlužujeme životnost výrobních nástrojů pomocí komplexní renovace. Jedná se zejména o kompletní servis ostření, renovace a povlakování nástrojů, například ostření fréz, vrtáků, záhlubníků, závitníků a jiných nástrojů včetně speciálních. Výstupní produkt je opatřen originálním výbrusem a dle požadavku vhodně zvoleným povlakem. Obráběcí nástroj tak odpovídá požadovaným pracovním parametrům a je zachována původní geometrie. **Nástroje tedy dosahují 100 % výkonu jako zcela nový nástroj.**

## Jaké nástroje renovujeme?

Zajišťujeme ostření nástrojů své produkce, ale také nástroje jiných renomovaných výrobců.

Pro ostření využíváme brusky špičkových firem **SAACKE**, Deckel a ANCA. Ve spolupráci s externími dodavateli aplikujeme na nástroje velmi kvalitní PVD povlaky. To přináší vyšší životnost, zvětšení rezných parametrů a výsledné kvality obrábění.



## Můžeme zaručit stejnou výkonnost, jako u nového nástroje?

ANO. Nástroj dosahuje 100 % výkonu jako zcela nový nástroj. Pravidelnou údržbou a obnovou strojního parku spolu s technologickými postupy a zkušenou obsluhou zaručujeme zákazníkům požadovanou přesnost a kvalitu výbrusu.

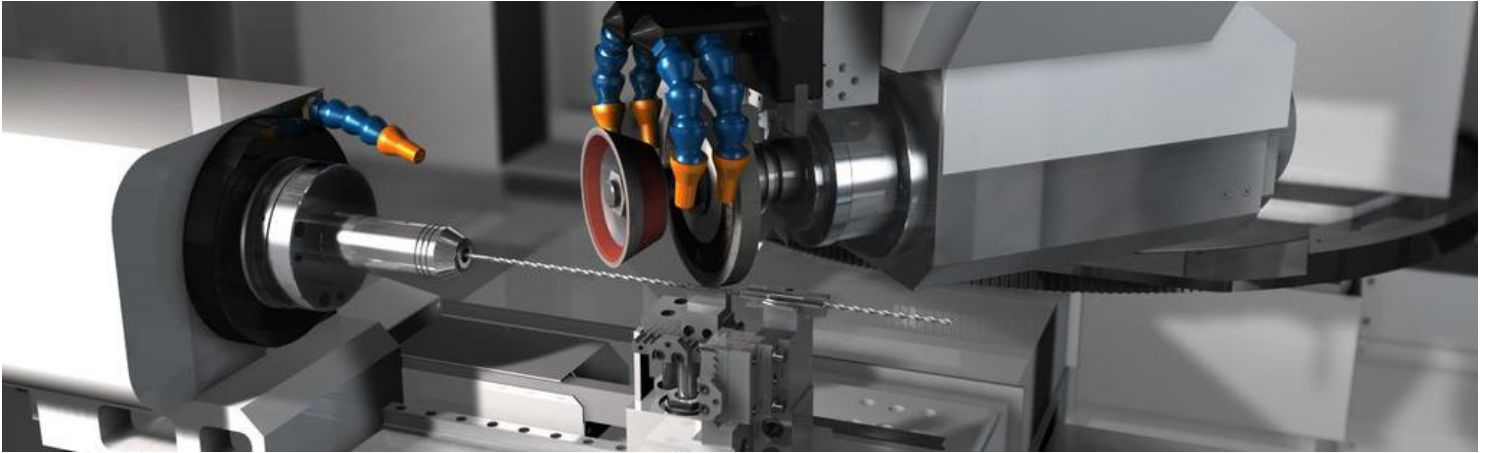
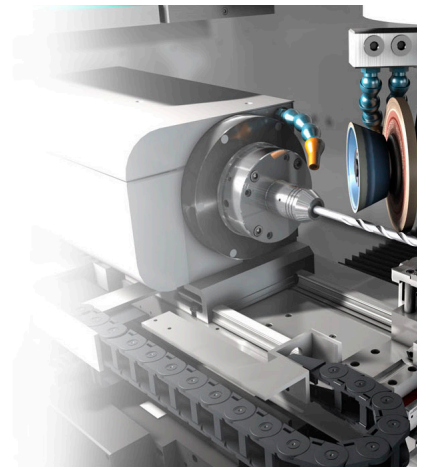
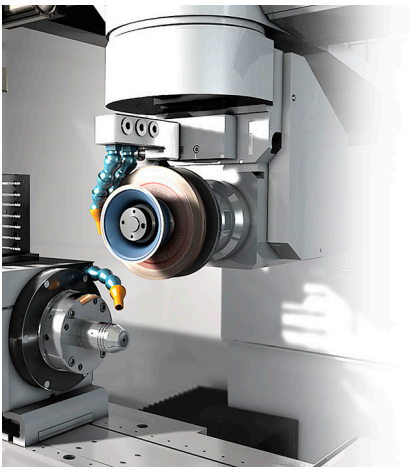
## Jak dlouho renovace nástrojů trvá?

Dodací lhůta renovovaných nástrojů včetně povlaku je běžně do 10 pracovních dnů od převzetí nástrojů.

## Jak celý proces funguje?

- 1.** Nástroje u vás ve výrobě vyzvedneme a vložíme do boxu ,který je určený pro renovaci nástrojů a je opatřen unikátním číslem vaší zakázky
- 2.** Vaše nástroje nabrousíme na originální geometrii, opravíme, zkrátíme, odlehčíme, uděláme vše aby nástroj dosáhl 100% výkonu jak když byl nový.
- 3.** V posledním kroku dochází k povlakování nástrojů (převážně SC a HSS). Se správnou volbou povlaku vám rádi pomůžeme.
- 4.** Zakázka se nyní už jen zkontroluje a odvážíme ji zpět k vám do výrobního závodu.








# Kompletní ceník

## Ostření VHM a PM/HSS nástrojů na CNC bruskách

### FRÉZOVACÍ NÁSTROJE VHM + PM/HSS

	frézy stopkové válcové				frézy kulové kopírovací		
	2 - 3 břity	4 břity	5 - 6 břitů	8 a více břitů	2 - 3 břity	4 - 5 břitů	6 a více břitů
Ø nástroje (mm)							
1 - 2,9	170,-	200,-	-	-	295,-	323,-	-
3 - 5	155,-	175,-	225,-	285,-	265,-	290,-	350,-
6 - 10	160,-	190,-	235,-	295,-	280,-	310,-	370,-
11 - 15	175,-	200,-	265,-	325,-	310,-	380,-	440,-
16 - 20	250,-	270,-	310,-	370,-	380,-	410,-	470,-
21 - 25	255,-	290,-	360,-	430,-	440,-	520,-	580,-
26 - 32	310,-	325,-	410,-	470,-	560,-	650,-	720,-

### FRÉZOVACÍ NÁSTROJE VHM + PM/HSS

	frézy radiusové - toroidní			frézy kuželové	hlavičky frézovací výměnné				frézy vyduté
	2 - 3 břity	4 - 5 břitů	6 a více břitů	rovné čelo	ostré čelo	toroidní	kulové	srážecí, navrtávací	4 břity
Ø nástroje (mm)									
1 - 2,9	295,-	-	-	-	-	-	-	-	-
3 - 5	265,-	290,-	350,-	360,-	220,-	310,-	310,-	200,-	370,-
6 - 10	280,-	310,-	390,-	390,-	235,-	355,-	325,-	205,-	390,-
11 - 15	310,-	380,-	440,-	510,-	245,-	425,-	355,-	220,-	475,-
16 - 20	380,-	410,-	470,-	560,-	315,-	455,-	425,-	295,-	490,-
21 - 25	440,-	530,-	580,-	650,-	335,-	565,-	485,-	300,-	570,-
26 - 32	560,-	650,-	720,-	790,-	370,-	705,-	605,-	355,-	690,-

## VRTACÍ NÁSTROJE VHM

Ø nástroje (mm)	vrtáky			hroty vrtací		stupňové nástroje	
	2 břity	3 břity	spec. geometrie, speedmax, sprintmax	standartní	spec. geometrie, speedmax, sprintmax	2 stupně	3 stupně
do 5	115,-	140,-	245,-	135,-	265,-	280,-	420,-
do 8	130,-	180,-	290,-	150,-	310,-	360,-	540,-
do 12	160,-	220,-	325,-	180,-	345,-	440,-	660,-
do 15	210,-	260,-	360,-	230,-	380,-	520,-	780,-
do 18	270,-	290,-	430,-	300,-	450,-	580,-	870,-
do 20	295,-	315,-	455,-	315,-	475,-	630,-	945,-
do 23	325,-	345,-	490,-	345,-	510,-	690,-	1.035,-
do 25	345,-	380,-	550,-	365,-	570,-	720,-	1.100,-

## OSTATNÍ VHM + HSS/PM NÁSTROJE

Ø nástroje (mm)	NC navrtáváky	nástroje srážecí, odjehlovací 20° - 120°		výstružníky		záhlubník kuželový	závitníky přímé s lamačem	frézy závitové
	2 břity	2 - 3 břity	4 a více břitů	4 - 5 břitů	6 a více břitů	3 břity		
do 5	120,-	100,-	120,-	150,-	195,-	90,-	150,-	175,-
do 8	130,-	140,-	160,-	215,-	235,-	90,-	160,-	190,-
do 12	170,-	180,-	200,-	280,-	305,-	90,-	170,-	220,-
do 15	215,-	220,-	250,-	290,-	325,-	100,-	190,-	245,-
do 18	275,-	280,-	300,-	295,-	345,-	120,-	220,-	285,-
do 20	295,-	300,-	330,-	305,-	355,-	125,-	275,-	300,-
do 22	315,-	330,-	350,-	315,-	370,-	130,-	290,-	325,-
do 25	355,-	380,-	400,-	355,-	390,-	150,-	305,-	360,-
nad 25	380,-	440,-	490,-	380,-	410,-	160,-	335,-	??,-



# Ostření VHM a PM/HSS nástrojů – konvenční ostříčky

## MANUÁLNÍ OSTŘENÍ HSS, PM + VHM NÁSTROJŮ

DANSTI Ø nástroje (mm)	frézy stopkové válcové			vrtáky		záhlubníky	výtržníky		výhrubníky	
	2 - 3 břity	4 břity	5 a více břitů	válcové	kuželové	kuželové	válcové	nástrčné	válcové	nástrčné
do 6	90,-	105,-	125,-	65	80,-	100,-	140,-	140,-	120,-	120,-
do 10	110,-	120,-	150,-	95,-	110,-	120,-	165,-	165,-	145,-	145,-
do 15	125,-	145,-	170,-	150,-	165,-	160,-	215,-	215,-	195,-	195,-
do 20	180,-	190,-	220,-	215,-	230,-	180,-	255,-	255,-	235,-	235,-
do 25	230,-	235,-	345,-	255,-	270,-	210,-	280,-	280,-	260,-	260,-
do 32	255,-	265,-	360,-	280,-	305,-	240,-	320,-	320,-	300,-	300,-
do 40	310,-	340,-	370,-	310,-	335,-	290,-	365,-	365,-	340,-	340,-
40 - 50	380,-	400,-	410,-	330,-	350,-	330,-	400,-	400,-	360,-	360,-
nad 50	410,-	435,-	460,-	360,-	390,-	380,-	460,-	460,-	390,-	390,-

Ø nástroje (mm)	závitníky	závitová očka	vrtáky stupňovité	vrtáky do magnetky	vrtáky dělové	vyduté frézy
3 - 5	80,-	80,-	50,-	130,-	120,-	120,-
6 - 10	105,-	105,-	60,-	145,-	140,-	160,-
11 - 15	150,-	150,-	90,-	160,-	180,-	210,-
16 - 20	195,-	195,-	130,-	170,-	240,-	260,-
21 - 25	240,-	240,-	160,-	190,-	280,-	310,-
26 - 32	280,-	280,-	195,-	210,-	340,-	340,-
32 - 40	320,-	320,-	240,-	240,-	390,-	380,-

DANSTI Ø nástroje (mm)	frézy čepové	
	2 - 3 břity	4 a více břitů
16 - 20	180,-	200,-
21 - 25	230,-	250,-
26 - 32	255,-	275,-
33 - 40	290,-	330,-
41 - 62	340,-	360,-
63 - 80	360,-	400,-

DANSTI Ø nástroje (mm)	frézy	pilky
	kotoučové na kov	
do 40	480,-	250,-
do 60	585,-	275,-
do 80	635,-	295,-
do 100	685,-	335,-
do 125	725,-	395,-
do 160	780,-	425,-
nad 160	830,-	495,-

DANSTI Ø nástroje (mm)	T frézy	
	válcové	úhlové
1 - 2,9	150,-	170,-
3 - 5	160,-	180,-
6 - 10	180,-	200,-
11 - 15	220,-	240,-
16 - 20	260,-	280,-
21 - 25	310,-	330,-
26 - 32	360,-	380,-



### pilové kotouče

Ø nástroje (mm)	pila SK, přímý zub	pila SK, střídavý zub	pila SK, trapézový zub	pila HSS standard
160	150,-	162,-	228,-	160,-
200	168,-	204,-	264,-	180,-
220	192,-	225,-	300,-	210,-
250	222,-	240,-	330,-	252,-
300	264,-	294,-	420,-	276,-
350	312,-	336,-	462,-	293,-
400	354,-	378,-	492,-	300,-
500	392,-	410,-	535,-	324,-
600	435,-	455,-	590,-	348,-



### frézy válcové čelní (čelo + průměr)

Ø nástroje (mm)	hrubovací profil	standardní profil
40	310,-	270,-
50	340,-	310,-
60	370,-	340,-
80	400,-	370,-
100	430,-	400,-

## Dodatečné služby broušení HSS + VHM, PM nástrojů



### výroba rohového rádiusu

počet zubů frézy

Ø nástroje (mm)	2 - 3 břity	4 břity	5 - 6 břitů	6 a více břitů
do 10	260,-	280,-	310,-	365,-
nad 10	350,-	390,-	400,-	520,-



### odlehčení nástrojů

velikost odlehčení (mm)

Ø nástroje (mm)	< 0,4	0,5 - 1,0	> 1
do 6	50,-	70,-	100,-
do 10	70,-	95,-	130,-
do 14	90,-	115,-	180,-
do 18	120,-	160,-	200,-
do 20	160,-	200,-	230,-
do 25	190,-	230,-	255,-
do 32	200,-	250,-	295,-



### obnova tvarů TK a HSS nástrojů

Ø nástroje (mm)	do 8 břitů
do 10	190,-
do 16	220,-
do 20	250,-
do 25	390,-
do 32	480,-
do 40	550,-
nad 40	600,-

Ø nástroje (mm)

### krácení nástrojů

do 8	30,-
do 10	40,-
do 12	40,-
do 16	60,-
do 20	80,-
do 25	100,-
do 32	120,-
do 40	140,-
do 50	160,-
do 60	180,-

[www.danstr.cz](http://www.danstr.cz)



# PVD povlaky

max. rotační průměr nástroje (mm)	<b>MARWIN G MARWIN TiN TiAlN, TiCN</b>	<b>MARWIN Si</b>	<b>LUNRIK G (závitníky)</b>	<b>ALWIN DARWIN LUBRIK Si</b>	<b>TRIPLE COATING Cr</b>	<b>BLUE COATING</b>
2	53,-	56,-	56,-	67,-	67,-	67,-
3	62,-	64,-	64,-	78,-	78,-	78,-
4	78,-	82,-	82,-	100,-	100,-	100,-
5	93,-	98,-	98,-	118,-	118,-	118,-
6	107,-	111,-	111,-	133,-	133,-	133,-
8	142,-	149,-	149,-	178,-	178,-	178,-
10	178,-	187,-	187,-	224,-	224,-	224,-
12	213,-	224,-	224,-	269,-	269,-	269,-
14	233,-	247,-	247,-	296,-	296,-	296,-
16	267,-	282,-	282,-	338,-	338,-	338,-
20	333,-	351,-	351,-	422,-	422,-	422,-
22	367,-	387,-	387,-	464,-	464,-	464,-
25	418,-	440,-	440,-	527,-	527,-	527,-
32	536,-	562,-	562,-	676,-	676,-	676,-
35	584,-	616,-	616,-	738,-	738,-	738,-
36	602,-	633,-	633,-	760,-	760,-	760,-
37	618,-	651,-	651,-	780,-	780,-	780,-
38	636,-	669,-	669,-	802,-	802,-	802,-
39	651,-	687,-	687,-	822,-	822,-	822,-
40	669,-	704,-	704,-	844,-	844,-	844,-

- Ceny jsou uvedeny bez DPH
- Termín dodání do 10 pracovních dnů včetně povlakování a dopravy
- Technická podpora, zdarma svoz a rozvoz nástrojů dle požadavku zákazníka
- Možno využít expresní Turbo termín povlakování do 24 hodin
- U nástrojů více poškozených nebo ulomených se počítají příplatky za krácení a obnovu tvaru (viz ceník dodatečných služeb)
- Individuální požadavky zákazníků u nestandardních nástrojů jako např. soustružnické nože, nástroje na dřevo, ruční nářadí atd. se výsledná cena kalkuluje dle hodinových sazeb strojů
- Možnost individuálních obchodních podmínek a slev
- Naše technická asistence je tu pro vás - osobní přístup, odborné poradenství, optimalizace výběru PVD povlaku.
- Možnost zdarma otestovat nabízené povlaky či zajištění odborných seminářů a školení

Objednávky a svoz renovací nástrojů vyřizujte prosím na kontaktech níže:

**+420 733 735 370**

**objednavky@danstr.cz**

# Povlakování nástrojů

PVD povlaky přináší v průmyslové výrobě a aplikacích mnoho technických, ekonomických i ekologických efektů. Volba povlaku závisí na nástroji a konkrétních podmínkách jeho aplikace. Se správnou volbou povlaku vám pomůžeme. Náš základní sortiment nabídky tvoří **10 typů PVD povlaků**. Ten může být rozšířen o řadu zákaznických variant.

## BIGAAN

povlak AlCrBN



### POPIS:

Unikátní povlak s obsahem boru připravovaný patentovanou technologií – souběh magnetronového naprašování a depozice pomocí nízkonapěťového oblouku. Tato technologie umožňuje přípravu povlaku v přesných tloušťkách s velmi hladkým povrchem.

### OBLAST APLIKACÍ:

Široká oblast náročných řezných aplikací s požadavky na vysokou přesnost a kvalitu obrobeneho povrchu.

## TRIPLE COATING SI

povlak TiN + AlTiN + TiSiN



### POPIS:

Povlak tvořený adhezí vrstvou TiN, středovou vrstvou AlTiN a vrchní nanokompozitní vrstvou s vysokým obsahem Si, který vhodně kombinuje vynikající houževnatost a tvrdost vrstvy AlTiN a extrémně vysokou tvrdost vrchní nanokompozitní vrstvy.

### OBLAST APLIKACÍ:

Obrábění zušlechtěných ocelí s tvrdostí nad 60 HRC, obrábění těžkoobrobitelných materiálů, obrábění za sucha či za intenzivních řezných podmínek.

## TRIPLE COATING Cr

povlak TiN + AlTiN + CrAlSiN



### POPIS:

Povlak tvořený adhezí vrstvou TiN, středovou vrstvou AlTiN a vrchní nanokompozitní vrstvou CrAlSiN, který vhodně kombinuje vynikající houževnatost a tvrdost vrstvy AlTiN a extrémně vysokou tvrdost vrchní nanokompozitní vrstvy.

### OBLAST APLIKACÍ:

Obrábění kalených materiálů, nerezí, obrábění těžkoobrobitelných materiálů a velmi náročné aplikace.

## MARWIN SI

povlak TiAlSiN



### POPIS:

Nanokompozitní povlak TiAlSiN tvořený základní vrstvou s vysokou tvrdostí a povrchovou vrstvou s vysokou tepelnou i chemickou stabilitou.

### OBLAST APLIKACÍ:

Univerzální povlak se širokou škálou aplikací; frézování, vrtání, vystružování.

## MARWIN G

povlak TiAlN - AlTiN



### POPIS:

Nanovrstevný gradientní systém AlTiN tvořený vrstvou s plynulou změnou složení.

### OBLAST APLIKACÍ:

Univerzální povlak se širokou škálou aplikací; frézování, vrtání, vystružování.

## LUBRIK G

povlak AlTiN



### POPIS:

Povlak tvořený gradientní vrstvou AlTiN zakončený kluznou vrstvou s obsahem oxidů a uhlíku.

### OBLAST APLIKACÍ:

Obrábění barevných kovů; závitování.

## VANADIN

povlak CrVN



### POPIS:

Povlak, jehož závěrečná vrstva s obsahem vanadu vytváří v průběhu nasazení nástroje unikátní vysokoteplotní kluznou vrstvu. Výsledkem je výrazné potlačení nalepování materiálu a zvýšení životnosti nástroje.

### OBLAST APLIKACÍ:

Tlakové lití hliníku.

## ALWIN

povlak CrAlSiN



### POPIS:

Nanokompozitní povlak CrAlSiN s vysokým obsahem chromu, vhodný pro aplikace náročné na oxidační odolnost a odolnost vůči nalepování obráběného materiálu na nástroj.

### OBLAST APLIKACÍ:

Lisování, tváření, frézování, vrtání, tlakové lití hliníku.

## TiCN MP

povlak TiCN



### POPIS:

Gradientní povlak TiCN optimalizovaný pro víceúčelové použití.

### OBLAST APLIKACÍ:

Frézování, závitování, stříhání, tváření.

## TiN

povlak TiN



### POPIS:

Povlak tvořený vrstvou TiN pro méně náročné aplikace a nízké řezné rychlosti.

### OBLAST APLIKACÍ:

Vrtání, frézování, komponenty, formy a nástroje.



# Vývoj a výroba speciálních nástrojů

Jestliže se snažíte být v neustále se měnícím světě průmyslové výroby o krok napřed, je pro váš cíl obrábění kovů důležitým aspektem. My jsme si toho vědomi a z dlouhodobých zkušeností a získaných odborných znalostí víme, jak být v tomto oboru podnikatelského prostředí partnery. Vytvoříme řešení a speciální nástroje, které jsou v souladu s ambicemi vaší společnosti a efektivně dopomohou k chtěným ziskům.

## Čím se zabýváme?

- Naší specializací je výroba, ostření a prodej rotačních nástrojů z tvrdokovu pro kovoobrábění a výrobu speciálních nástrojů dle výkresů dodaných zákazníkem nebo od našeho aplikačního inženýra.
- Významně se věnujeme neustálému zlepšování kvality. Klíčová data výrobního procesu statisticky analyzujeme s cílem určit oblasti pro další možná zlepšení a zvyšování kvality nástroje.

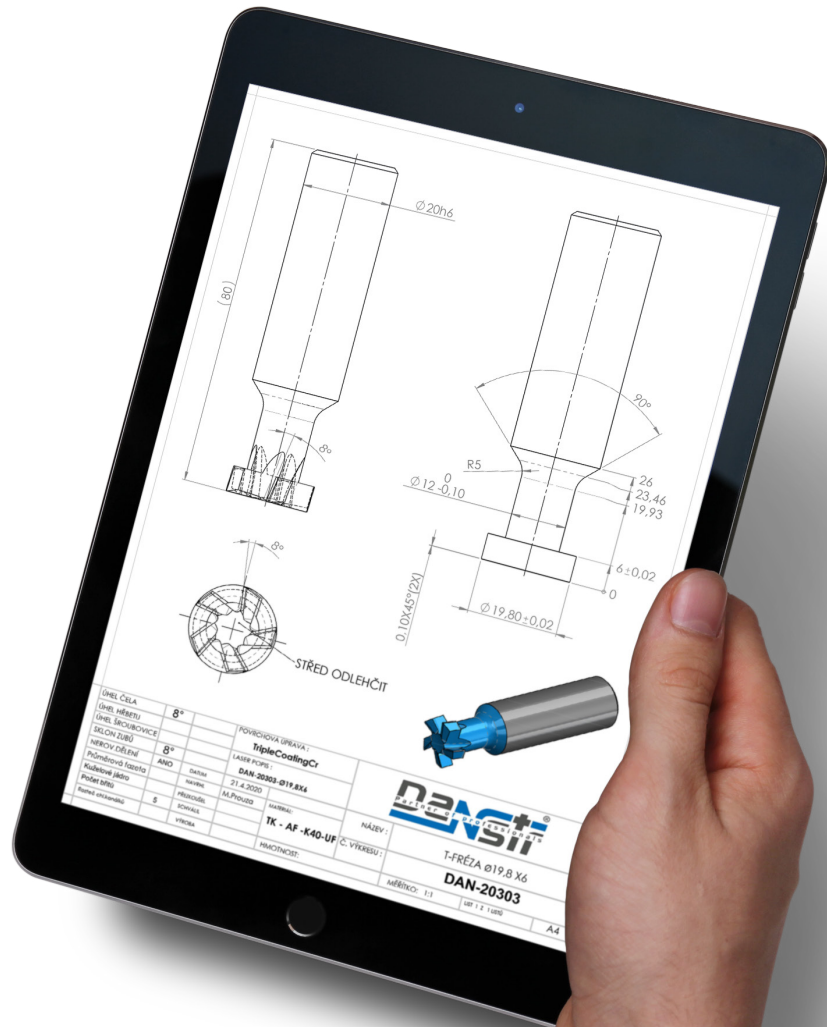
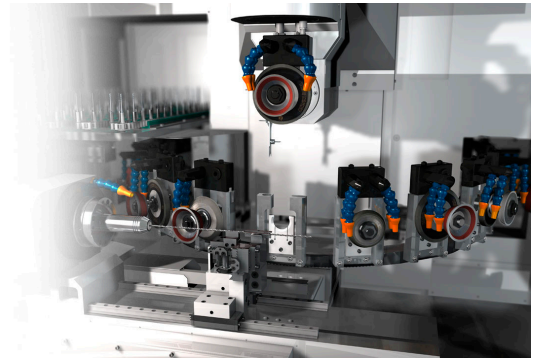
## Námi realizovaná výroba speciálních nástrojů:

- Abychom vytvořili nástroj s nejvyšší přesností a zadanou geometrií dle přesných požadavků, vytváříme modely a programy nástrojů v nejnovějších verzích softwaru.

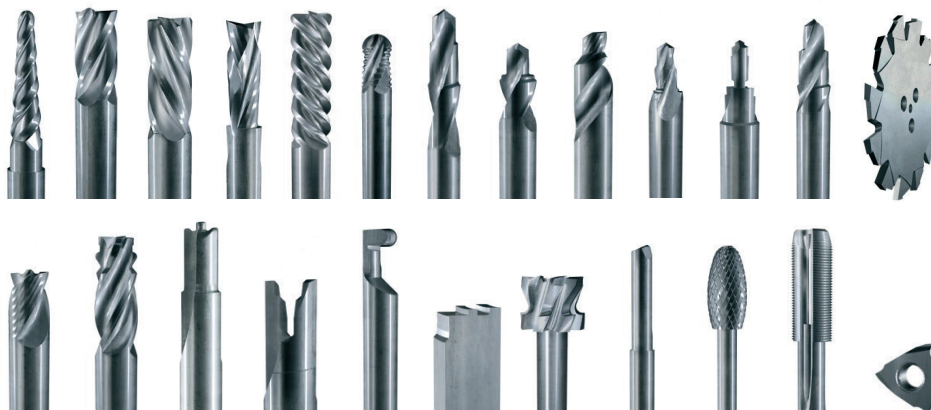


## Co od nás můžete očekávat?

- Rychlé zpracování nabídky
- Snadné objednání
- Záruku funkce, kvality a výkonnosti pro dané výrobní a řezné parametry
- Přívětivé dodací lhůty



## Možnosti a provedení nástrojů:



## Výroba: mikronástroje

Miniaturní struktury lze vyrobit více technologiemi. Z nich třískové obrábění vychází jako velmi vhodná metoda a to nejen z hlediska nákladovosti, ale i možné variabilnosti.

Nástroje jsou navrženy dle vašich specifických požadavků, zejména dle konečného tvaru obrobku, obráběného materiálu aj. Díky úzké spolupráci při návrhu, implementaci a následné optimalizaci, je možné vyrobit nástroj tak, aby vyhovoval vašim výrobním procesům.

Hlavní portfolio vyráběných nástrojů je:

- Frézování,
- Obrábění otvorů
- Soustružení



# Tool Management

## Automatizované skladové systémy

*Nabízíme systém řízení, který vaši výrobu posune kupředu. Tento systém vám zajistí větší přehled nad výrobou, zvýší produktivitu, sníží náklady, zvýší odbornou úroveň zaměstnanců a minimalizuje rizika výpadku dodávek. Pomůže vám obstát v dnešním drsném konkurenčním prostředí.*

Výdejové systémy **TOOLBOX** nabízí cenově výhodnou a účinnou službu správy nástrojů pro podporu vašich firemních činností.

Systémy automatizují transakční skladové operace i správu nástrojů tak, aby bylo možné zajistit, že budou produkty dostupné, když jsou zapotřebí.

Řídí a zjednodušují výdej a vrácení nástrojů, pomáhají vám spravovat skladové objemy tím, že správně vypočítají objemy jednotlivých výrobků. Pomocí zefektivnění řízení skladu se sníží vaše fixní náklady a zlepší produktivita i tok informací.

*Proč s námi můžete počítat: Maximální partnerství pro maximální úspěch na obou stranách. Minimalizujte rizika a maximalizujte rentabilitu svého vloženého kapitálu.*



- **Větší transparentnost** u skladových zásob, nákladů a spotřeby
- **Automatizované procesy** u nákupu, vyhodnocení a kontroly přístupu
- **Vyšší produktivita** díky neustálému zlepšování, podpoře, synergiím a inovaci
- **Vysoká konektivita** u zpracování dat a logistiky a renovace nástrojů

Dodávaná řada nabízí řadu možností pro různá pracovní prostředí s různými úrovněmi zabezpečení přístupu.



# Distribuce a prodej nástrojů

Jsme dynamicky se rozvíjející firma a svou práci děláme zodpovědně a rádi. Od roku 2012 se mimo jiné věnujeme činnosti zaměřené na prodej renomovaných značek a kompletního sortimentu pro zajištění strojírenské výroby třískovým obráběním kovů. V oblasti distribuce nástrojů pro obrábění jsme časem vybudovali stabilní síť dodavatelů světových jmen a dále se snažíme hledat ty nejvhodnější dodavatele pro své zákazníky.

Prodáváme pouze kvalitní nástroje od světově uznávaných výrobců. V naší nabídce najdete široký sortiment nářadí a nástrojů na **obrábění kovů, měřidla, upínací nářadí, brusivo, dílenský nábytek** a spoustu dalších specialit. Nabídku zboží neustále rozšiřujeme.

Dobře si uvědomujeme, jak důležitou roli ve výrobě zastupuje životnost kovoobráběcích nástrojů a také finanční ztráty vzniklé při nečekané poruše nástroje potřebného ve výrobě.

Naším cílem je budování dlouhodobých vztahů se zákazníky, a proto jsou naše aktivity založeny na vstřícném a flexibilním přístupu.

Bud'te náročnými zákazníky, spokojte se pouze s nejvyšší kvalitou našich nástrojů.



# Naši hlavní partneři

**DORMER PRAMET**

**DORMER PRAMET** | Nový komplexní sortiment nabízí celou řadu nástrojů pro všeobecné strojírenství – monolitní nástroje a nástroje s vyměnitelnými břitovými destičkami pro soustružení, frézování, vrtání a závitování.



*shaping your dreams*

**PRECITOOL®**  
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

**PRECITOOL** | Ucelený sortiment – od rezných nástrojů po upínání, měření, broušení a ruční nářadí až po dílenské vybavení a rezné kapaliny.

**InovaTools®**  
GERMAN TOOLS GROUP

**INOVATOOLS** | Německý výrobce zaměřený na monolitní nástroje z tvrdokovu, včetně nástrojů s diamantovým povlakem.

**DANSTR®**  
Partner of professionals

**DANSTR** | Vlastní výroba z TK, dle požadavků zákazníka.





**We offer technically sophisticated services for all kinds of machine-building.**

DANSTR store s.r.o. | Sviňišťany 25, 552 04 Dolany, Česká republika  
+420 733 735 370 | [info@danstr.cz](mailto:info@danstr.cz) | [www.danstr.cz](http://www.danstr.cz)